

BAIER+KÖPPEL GMBH+CO
PRÄZISIONSAPPARATEFABRIK

BEETHOVENSTRASSE 14
91257 PEGNITZ

POSTFACH 13 20
91253 PEGNITZ

GERMANY

fon +49 9241 729-0
fax +49 9241 729-50

e-mail beka@beka-lube.de
web www.beka-lube.de

BEKA



Industrieschmierung



Nutzfahrzeugschmierung



Sprühschmiersysteme



Schmiersysteme für die verpackende
und abfüllende Industrie



Schmiersysteme für Windkraftanlagen



Umwelttechnologie



Steuerungs- und Überwachungselektronik



Telemetriesysteme

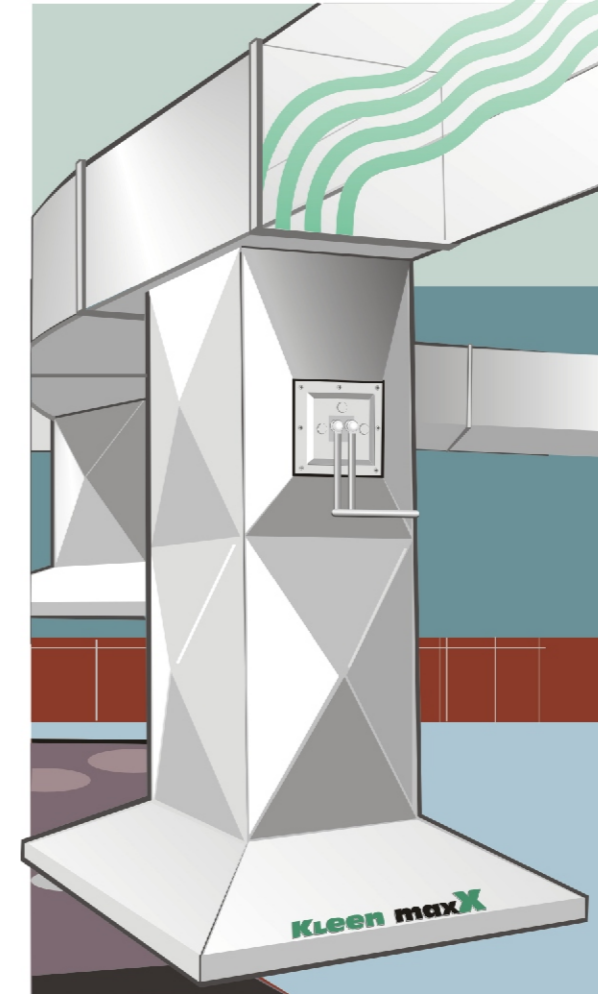


Maschinen, Anlagen, Werkzeuge

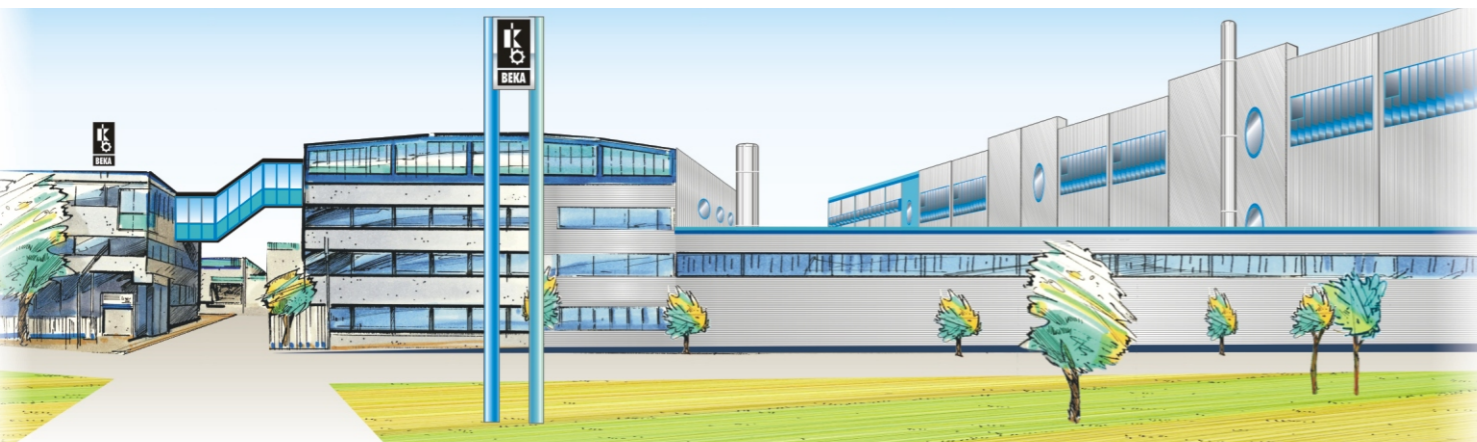


Klean maxX HP 1000

DAS ABLUFTREINIGUNGSSYSTEM FÜR DIE GASTRONOMIE



- Keine Fettablagerungen im Abluftsystem
- Effektiver Brandschutz
- Abbau unangenehmer Abluftgerüche
- Erhöhung der hygienischen Standards
- Drastische Reduzierung der Wartungskosten
- Schluss mit manuellen Reinigungsarbeiten



Tochterunternehmen

BELGIEN

BEKA LUBE N.V.S.A.
Demerstraat 32
BE 3200 Aarschot
fon 0032 / 16 / 64 09 26
fax 0032 / 16 / 64 05 48
e-mail bekalube@skynet.be

CHINA

EAST TSANHAIR COMPANY LTD.
Room 206, No. 9 Hangfeng
Road, Fengtai Science City
Beijing 100070, P.R. China
fon 0086 / 10 / 83 681 526
fax 0086 / 10 / 83 681 520
e-mail east-tshanhair@263.net

FRANKREICH

BEKALUBE FRANCE
4, bis Rue de l'Artisanat
89100 Paron
fon 0033 / 386 / 83 39 06
fax 0033 / 386 / 83 39 06
e-mail contacts@bekalube.fr

ITALIEN

BEKALUBE s.r.l.
Via Rossi 152
20043 Arcore
fon 0039 / 039 / 618 00 88
fax 0039 / 039 / 61 75 23
e-mail bekalube@bekalube.it

KANADA

BEKA-LUBE Products Inc.
2830 Argentia Road, Unit 9
Mississauga ON L5N 8G4
fon 001 / 905 / 821 / 1050
fax 001 / 905 / 858 / 0597
e-mail info@beka-lube.com

KOREA

BEKA AHWON
326-1 Danggung Dong
Gunpo Si Kyungki Do Korea
fon 0082 / 31 / 451 / 0628
fax 0082 / 31 / 451 / 0974
e-mail jhleahwon@yahoo.co.kr

NIEDERLANDE

BEKA NEDERLAND B.V.
Wagenmakerij 11
4762 AV Zevenbergen
fon 0031 / 168 / 37 15 38
fax 0031 / 168 / 33 83 29
e-mail info@beka.nl

ÖSTERREICH

BEKA-Lube GmbH
Lieferinger Hauptstrasse 93
5020 Salzburg
fon 0043 / 662 / 43 84 40
fax 0043 / 662 / 42 07 17
e-mail office@beka-lube.at

TÜRKEI

BEKAMAKS MAKINA SANAYI
VE TICARET LTD. STI.
Küçükyalı is Merkezi
34852 Maltepe / Istanbul
fon 0090 / 216 / 367 34 00
fax 0090 / 216 / 367 33 85
e-mail info@bekamaks.com

USA

BEKA-MAX of America
2600 North America Drive Suite 8
P.O. Box 615
West Seneca, NY 14224
fon 001 / 905 / 821 / 1050
fax 001 / 905 / 858 / 05 97
e-mail info@beka-lube.com

Vertretungen

Argentinien	Irland	Russland
Australien	Island	Schweden
Bosnien	Kroatien	Schweiz
Brasilien	Lettland	Serbien
Dänemark	Litauen	Slowakei
Estland	Luxemburg	Slowenien
Finnland	Malaysia	Spanien
Griechenland	Marokko	Südafrika
Großbritannien	Neuseeland	Tschechien
Hong Kong	Norwegen	Ungarn
Indien	Polen	Weißrussland
Indonesien	Portugal	und andere

GT340000608 D 10902001xx

www.beka-lube.de

Fetthaltige Küchenabluft belastet die Nachbarschaft...

...das wissen besonders diejenigen, die in der Nähe eines Restaurants, Fast Food-Lokals oder einer Großküche leben.

Viele wohlschmeckende Gerichte erzeugen während der Zubereitung sehr unangenehme Gerüche. Besonders die fetthaltige Abluft von Fritteusen belastet die Umgebung und kann somit zu Problemen in der Nachbarschaft führen. Darüber hinaus verursachen die Fettablagerungen in den Abluftsystemen einen unverhältnismäßig hohen Reinigungsaufwand und stellen eine permanente Brandgefahr dar.

Doch so weit muss es nicht kommen!

Das **Kleen maxX** Abluftreinigungssystem HP 1000 ist die innovative Komplettlösung zur Abluftsystembehandlung und Geruchsbekämpfung in der Gastronomie.

Die Kombination von ausgereifter Anlagentechnik und anwendungsspezifisch formulierten Sprühmedien garantiert dem Anwender eine schnelle und effektive Geruchsreduktion und die dauerhafte Reinhaltung der Abluftsysteme von Fettansammlungen. Sogar bereits bestehende Verschmutzungen werden dauerhaft abgebaut.



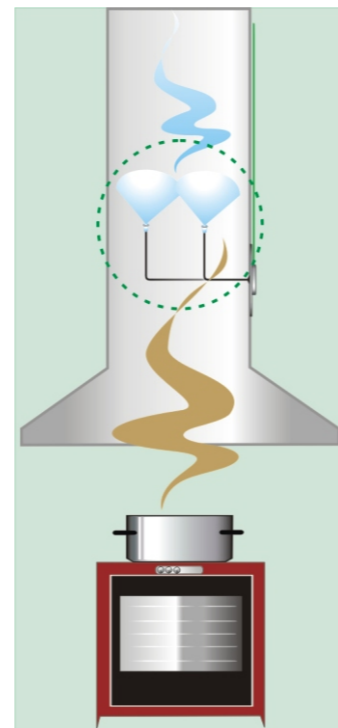
Im Gegensatz zu herkömmlichen Reinigungsmethoden - z.B. per Hand mit einem Spachtel, mit Trockeneis oder Bürsten - wirkt das **Kleen maxX**-System direkt am Ort des Geschehens während des Zubereitungs Vorganges.

Somit können Verschmutzungen und Fettablagerungen erst gar nicht entstehen!

Selbst bereits verschmutzte Kanäle werden aufgrund des enzymatischen Effekts wieder sauber und bieten dann alle Vorteile einer Anlage, die bereits ab der Erstinbetriebnahme behandelt wurde.

Die Vorteile von **Kleen maxX**

- Automatische Abluftkanalbehandlung während des Betriebs
- Verringerung der Fettbrandgefahr
- Effiziente Geruchsreduktion
- Permanente Reinhaltung verhindert Ablagerungen
- Keine Unterbrechung des Betriebs zu Reinigungszwecken
- Erreicht alle Stellen des Abluftkanalsystems
- Keine Kondensatbildung
- Kein Einsatz aufwändiger Reinigungstechniken
- Erhöhung der hygienischen Standards
- Ideal für Neu-Anlagen
- Bestens geeignet für die Nachrüstung

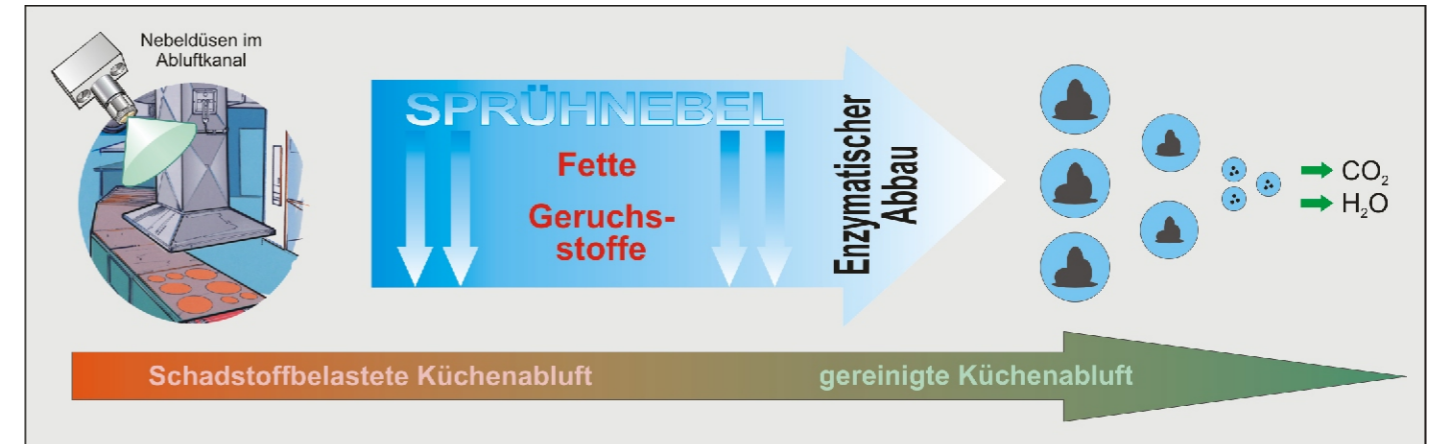


Das Verfahren

Die Natur macht es uns vor - Nebel reinigt die Luft.

Dieses Prinzip macht sich **Kleen maxX** zunutze. Gesundheitsgefährdende und übelriechende Inhaltsstoffe der Abluft sowie Fettpartikel werden durch das **Kleen maxX**-Verfahren zuverlässig abgebaut.

Die Wirkungsweise der **Kleen maxX**-Sprühmedien beruht auf einer komplexen Kombination von chemischen und biophysikalischen Reaktionen. Die im Sprühmedium enthaltenen Bakterien erzeugen beim Zusammentreffen mit den Fettpartikeln Enzyme, die sowohl Fett als auch Gerüche abbauen. Die Fettpartikel können sich nicht im Abluftkanalsystem absetzen.



Das anwendungsspezifisch formulierte Sprühmedium wird mit einer Hochdruckpumpe über ein Rohrleitungssystem mit speziellen Nebeldüsen direkt in den Abluftkanal eingebracht. So wird ein Nebel erzeugt, dessen große Oberfläche optimale Reaktionsbedingungen für die Wirkstoffe schafft.

Sprühzeiten und Sprühdauer können durch die elektronische Steuerung präzise eingestellt und an die individuellen Anforderungen angepasst werden.

Die Technik

BEKA **Kleen maxX** arbeitet nach dem Hochdruckdüsen-Prinzip. Ein Gemisch aus Wasser und Medium wird in den zu behandelnden Abluftstrom eingedüst.

Das für den Betrieb der Anlage notwendige Wasser wird aus dem Trinkwassernetz zugeführt und durchläuft in der Pumpstation zunächst die Wasserfilter.

Die Wasserzufuhr wird von einem Sicherheitsventil überwacht und kann bei einer Störung unterbrochen werden. Wasser und Konzentrat werden von der Mischeinheit in der eingestellten Dosierung gemischt.

Der Füllstand des Konzentratbehälters wird elektronisch überwacht. Das Gemisch wird den Sprühdüsen im Abluftsystem zugeführt und zerstäubt.

Die elektronische Steuerung ermöglicht die Anpassung der Funktionsparameter an die Betriebsbedingungen des Abluftsystems.

